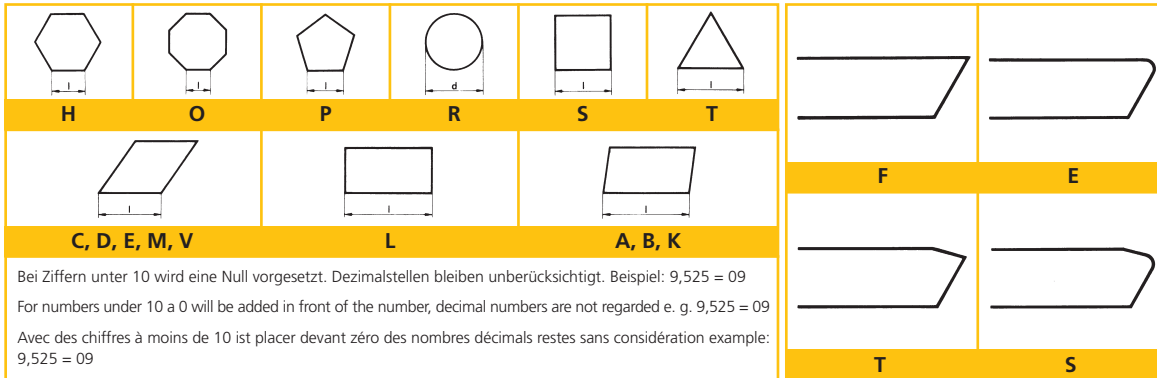


ISO Wendepplattenbezeichnungen ISO Designation for cutting inserts ISO désignation des plaquettes réversibles suivant

Grundform / Insert shape / Forme de base						Normal-Freiwinkel / Normal clearance angle Angle de dépouille						
H	O	P	R	S	T	A	B	C				
C	D	E	M	V		D	E	F				
W	L	A	B	K		G	N	P				
↓						↓						
T						P						
TESCH	T	P	U	N								
(..)												
TESCH	U					N						
Besonderheiten Feature Particularités	Toleranzklasse Tolerance classification Groupe de tolérance						Plattentyp Pattern Type de plaquette					
Compact Diamant Diamond composite Diamant compact												
CD							A, G*, M*					
Compact CBN CBN composite CBN compact	Toleranz in Millimetern / Tolerance in mm / Tolérances en millimètres											
CC	m		s		d		m		s		d	
	von ± bis ± from ± to ± de ± à ±						von ± bis ± from ± to ± de ± à ±					
Natur Diamant Natural diamond Diamant natur	A	± 0.005	± 0.025	± 0.025	J)	± 0.005	± 0.025	0.05-0.13				
	F	± 0.005	± 0.025	± 0.013	K)	± 0.013	± 0.025	0.05-0.13				
	C	± 0.013	± 0.025	± 0.025	L)	± 0.025	± 0.025	0.05-0.13				
	H	± 0.013	± 0.025	± 0.013	M)	0.08-0.18	± 0.130	0.05-0.13				
	E	± 0.025	± 0.025	± 0.025	U)	0.13-0.38	± 0.130	0.08-0.25				
	G	± 0.025	± 0.130	± 0.025								
ND	1) Die genaue Toleranz ist von der Größe der WSP abhängig, siehe Tabelle 1) Individual tolerance depending on size of insert, see table 1) La tolérances exacte est dépendtante de la taille des plaquettes revers, voir tableau											
CVD-Diamant CVD diamond Diamant CVD	Größenabhängige "m" und "d"-Toleranzen Size depending tolerances "m" and "d" Des tolérances dépendantes de la taille "m" et "d"											
CVD	Innenkreis (d) Inncircle (d) Cironfrence intérieur (d) mm	Toleranz für m Tolerance for m Tolérance pour m				Toleranz für d Tolerance for d Tolérance pour d						
		Klasse / class / classe				Klasse / class / classe						
		M		U		J, K, L, M			U			
	6.350	± 0.08		± 0.13		± 0.05			± 0.08			
	9.525	± 0.08		± 0.13		± 0.05			± 0.08			
	12.700	± 0.13		± 0.20		± 0.08			± 0.13			
	15.875	± 0.15		± 0.27		± 0.10			± 0.18			
	19.050	± 0.15		± 0.27		± 0.10			± 0.18			
	25.400	± 0.18		± 0.38		± 0.13			± 0.25			
	* Grundplatte mit Spanstufen											



Schneidkantenlänge / Length of cutting edge / Longueur des arêtes coupantes

16					F	
16	03	08	F	R	TESCH (..)	
03		08		R		TESCH

Dicke (mm) / Thickness (mm) / Épaisseur (mm) | Schneidenecke / Corner radius / Angle de coupe | Schneidrichtung / Direction of cut / Direction de coupe | Größe der Bestückung / Size of CD- or CC-blank / Longueur du CD ou CC

01 1.59
02 s = 2.38
03 3.18
T3 s = 3.97
04 4.76
06 6.35
08 8.00

00 runde Platten / round insert / plaquette rondes
01 0.1 mm
02 0.2 mm
04 0.4 mm
08 0.8 mm
12 1.2 mm
16 1.6 mm
24 2.4 mm
32 3.2 mm
40 4.0 mm

Radius in 1/10 mm | Radius in 1/10 mm | rayon en 1/10 mm

R

L

N

CD

03 bis 3 mm
06 to 6 mm
08 à 8 mm
11 à 11 mm

CC: LMC4

03 bis 1 mm
06 to 3 mm
11 à 6 mm

CC: GFC1, CXA1, GFC6

03 bis 1 mm
06 to 3 mm
à 3 mm

	06	08	09	11	13	16	22	27	33	44	Vergleich Schneidkantenlänge "l" zu "d" Comparison between length of cutting edge "l" and "d" Comparer la longueur du coté de coupe "l" à "d"
	03	04	05	06	07	09	12	15	19	25	
	-	-	-	-	-	-	-	09	11	-	
	-	-	-	04	05	06	09	11	13	-	
	80°	-	-	06	-	09	12	16	19	25	
	55°	-	-	07	-	11	15	19	23	31	
	35°	-	-	-	-	16	22	-	-	-	
	3.968	4.762	5.556	6.35	7.937	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4	
	5/32"	3/16"	7/32"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	